

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
 Richard-Wagner-Str. 4-10
 71065 Sindelfingen · Germany
 +49-7031-863-0
 www.RAS-online.de
 info@RAS-online.de

XXL-Center und Bendex erschließen neues Geschäftsfeld



Auf ihrer Homepage berichtet die Schütze GmbH, dass sie in eine Spaltanlage und eine hochmoderne XXL-Center Schwenkbiegemaschine investiert hat. Dadurch sei es möglich, Kanteile schnell und wirtschaftlich herzustellen und zu liefern. Das Geheimnis des Erfolgs ist jedoch auch die Organisation im Hintergrund mit der Bendex.professional Software. Erst die Kombination von Maschine und Software führte zu der erzielten Effizienz.

Die Schütze GmbH ist ein Lohnfertiger von Dach und Fassadenbauteilen. Die Fertigungsteile umfassen C und Z-Profile als Wandriegel und Pfetten, sowie Lichtbandzargen und Stahlaufsatzkränze für Lichtkuppeln.

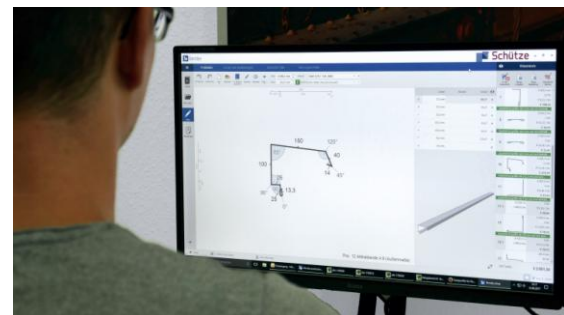


Dieses Produktspektrum war bei dem Unternehmen aus Bad Salzuflen schon lange etabliert. Mitte 2016 entschloss sich die Geschäftsleitung, einen weiteren Produktionszweig zu erschließen. Seitdem komplettierten maßgefer-

tigte Kanteile für Dach und Fassade das Lieferprogramm der Schütze GmbH.

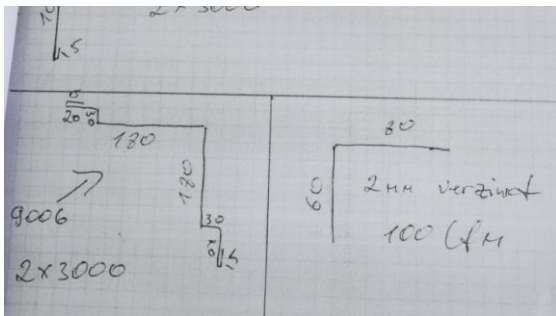
Dieser Geschäftszweig war für das Unternehmen der Einstieg in ein ganz neues Marktsegment, der jedoch möglichst mit den vorhandenen Personalressourcen bewältigt werden sollte. Die Herausforderungen, die Kunden zu finden, war bei der aktuell boomenden Baubranche nicht sehr groß. Über die

Anforderungen an Materialvielfalt, Teilelängen, unterschiedliche Materialstärken und Farbenbeschichtungen war man sich bewusst. Da man nicht auf historisch gewachsene Abläufe Rücksicht nehmen musste, hat sich die Führungsriege gleich mit den modernsten Lösungen auseinandergesetzt, die momentan am Markt verfügbar sind. Wichtigster Baustein neben hochmodernen Maschinen war dabei die Bendex.professional Software.



Bendex.professional ist eine ERP-Software, mit der sich Profile, sowie Boxen und Kassetten sehr einfach und mit wenigen Mausklicks zeichnen lassen. Im Produktionsmodul lässt sich danach eine Verschnittoptimierung durchführen, die Auftragsfolge planen und an die angeschlossenen Maschinen senden. Das gezeichnete Bauteil wird in 2D oder 3D dargestellt. Löcher und Ausklinkungen kann man hinzufügen und auch konische Verläufe lassen sich leicht und anschaulich abbilden. Nachdem auch noch die Materialart, Farbe und Beschichtungsseite gewählt ist, ergänzt der Vertrieb die Anfragemengen und Lieferdaten. Da-

mit ist das Profil vollständig beschrieben und kann mit anderen Kantenteilen, aber auch mit Standardartikeln, wie etwa Befestigungsmaterial in einen Warenkorb gelegt werden. Die hinterlegte Berechnungsmethodik kalkuliert auch sofort den Preis der Ware. Geschäftsleitungsmitglied Detlev Moosdorf erklärt: "Bei der Kalkulation gehen wir vermutlich präziser an die Sache, als mancher Wettbewerber. Bei uns sind Bauteillänge, Zuschnittbreite und Materialdicke, Materialart, die Anzahl der Kantungen, Zusatzbearbeitungen wie Lochungen sowie die Bestellmenge die Parameter, die den Preis beeinflussen." Da die Kalkulation automatisch erfolgt, bedeutet es für die Schütze GmbH keinen Mehraufwand, ein Profil anhand von so vielen Parametern zu kalkulieren.



Überrascht war man bei der Schütze GmbH anfangs wie häufig die Kunden die Bestellungen noch abändern. "Wenn ein Dachdecker fünfmal die Länge und sechsmal den Zuschnitt ändert, bedeutet dies jedes Mal einen Anruf bei uns. Ohne eine leistungsfähige Software wären wir hilflos aufgeschmissen", erzählt Detlev Moosdorf. Jede Änderung zieht nicht nur einen geänderten Materialbedarf, sondern auch eine geänderte Zuschnittoptimierung nach sich. "Wenn wir das von Hand machen würden, lägen wir sicher bei den doppelten Verschnittmengen", berichtet Detlev Moosdorf.

Aluminium - 0.80mm



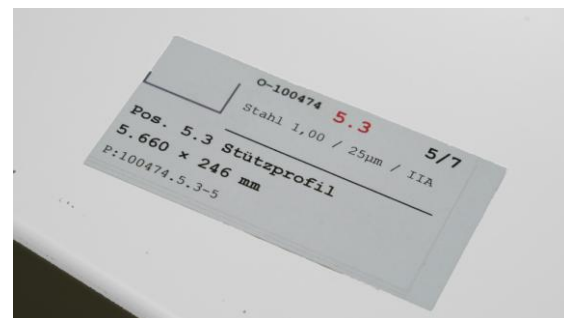
Tafeln

1. 3.000 mm x 1.250 mm
2. 2.000 mm x 1.250 mm
3. 1.500 mm x 1.250 mm

Mit der Bendex.professional Software arbeitet die Schütze GmbH derzeit nur im Haus. Die Kunden sind aktuell noch nicht direkt an das System angeschlossen. Daher erhält der Vertrieb von Schütze die Aufträge und Profilskizzen auf dem klassischen Weg per email oder Fax. Vertriebsmitarbeiter Marco Berninger nimmt die angefragten Profile in Bendex auf. Da die Software das Biegeprogramm für das RAS XXL-Center automatisch erstellt, kann sich Marco Berninger bei komplexeren Profilen eine 3D-Simulation des Biegeablaufs ansehen und sofort und sicher beurteilen, ob sich ein Profil herstellen lässt oder modifiziert werden muss. "Die Analyse von 150 Profilgeometrien am Tag ist keine Seltenheit", hebt Berninger hervor.

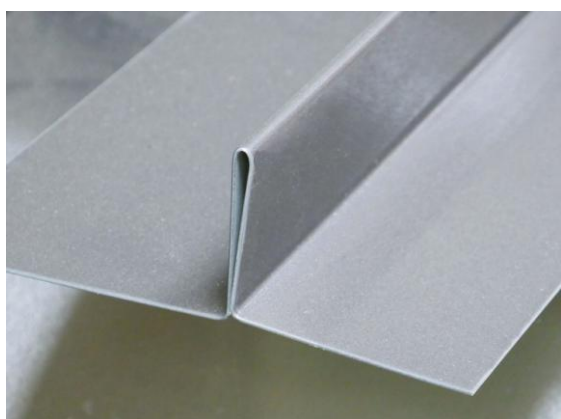
Pos.	Stück	Länge	Material	Beschreibung / Zeichnung
9	32	5000	Stärke: 0,75 Zuschnitt / Zuschnitt: 105 / 3K Art: Feinblech Farbe: RAL 9006 Schichtdicke: mit <input checked="" type="checkbox"/> ohne <input type="checkbox"/>	Abdeckung / unter Rinne
10	3	5000	Stärke: 0,75 Zuschnitt / Zuschnitt: 95 / 4K Art: Feinblech Farbe: RAL 9002 Schichtdicke: mit <input checked="" type="checkbox"/> ohne <input type="checkbox"/>	Abdeckung innen / Übergang PUR-MW
11	3	5000	Stärke: 0,75 Zuschnitt / Zuschnitt: 95 / 4K	Abdeckung außen / Übergang PUR-MW

Für die aufgenommenen Biegeteile berechnet die Software den Materialbedarf. Die automatisch erzeugten Zuschnittpläne gehen in Papierform an die Spaltanlage. Nach dem Längs- und Querteilen des Coilmaterials kleben die Mitarbeiter ein Etikett auf die Zuschnitte, um sie für die weiteren Arbeitsschritte, aber auch für die Montage auf der Baustelle eindeutig zu identifizieren.



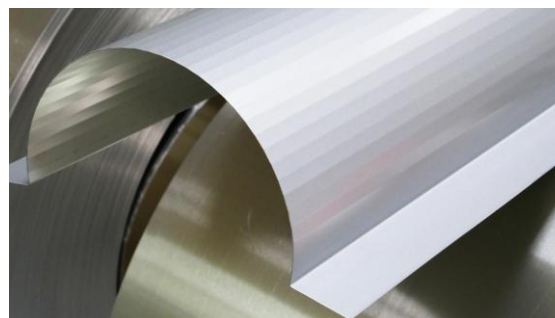
Die Biegeprogramme gelangen über das Netzwerk direkt und digital an das RAS XXL-Center. Entlang der Arbeitslänge können bis zu 6400 mm lange Profile nach oben und unten gebogen werden. Möglich ist jedoch auch,

zwei Zuschnitte nebeneinander einzulegen, die Profile gleichzeitig zu kanten und somit den Ausstoß der Maschine zu verdoppeln. Sind noch Reste von einem Vorgängerauftrag übrig, kann die Rollenschere am XXL-Center die Platinen auf die richtige Abwicklungsbreite schneiden und das Langbiegezentrum kann direkt im Anschluss das Profile biegen.



Effizientes Produzieren von Dach- und Wandprofilen war der Ausgangspunkt für den Einstieg in das neue Produktsegment. Mit 50 Mitarbeitern, davon nur sieben im Büro, hat die Schütze GmbH sehr schlanke Prozesse in Vertrieb und Arbeitsvorbereitung.

Geschwindigkeit in der Auftragsabwicklung stehen für die Schütze GmbH und ihre Kunden an oberster Stelle und man ist stolz auf eine nahezu hundertprozentige Liefertreue. "Das neue Geschäftsfeld wickelt im Büro ein einziger zusätzlicher Mitarbeiter ab", betont Detlev Moosdorf und ergänzt: "Ohne die Bendex-Software, die Spaltanlage und das XXL-Center könnten wir uns diese Effizienz nicht vorstellen".



Schütze GmbH
 Im Weingarten 2
 32107 Bad Salzuflen
www.schuetzegmbh.de